



## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q3	BK1	083	2020
----	-----	-----	------

Die Firma:

**Responsive Engineering Ltd.**  
Armstrong Works, Scotswood Road  
NE 15 6U  
Newcastle upon Tyne, UK

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist sie berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

### Klasse Q3 - Panzerungsfunktion

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK1 in den Prozessen

#### 135 MAG-Schweißen

an Werkstoffen nach

**Panzerstahl nach TL 2350-0000 bis Güte Z**

auszuführen.

	Vorname	Name	Geb.-Datum	Qualifikation
Aufsichtsperson:	Kenneth	Simpson	14.03.1961	SFI / EWE
Vertreter:	Philip	Dodds	18.04.1961	SFM / EWS

Die Zulassungsurkunde darf **nicht** im Internet veröffentlicht werden.

Geltungsdauer der Bescheinigung: bis zum **21.09.2022**

ausgestellt am: 21.09.2021

i. V.

Leiter Anerkannte Stelle  
o.V.i.A



Auditor / Sachbearbeiter  
Herrmann

Die Seiten 2 bis 3 sind Bestandteil der Bescheinigung.





## 5. Schweißzusätze

Gemäß VG-95132

## 6. Vorwärmung, Wärmezuführung:

Die Vorgaben und Empfehlungen des Herstellers des Grundwerkstoffes sind zu beachten. Die Vorwärmung und die Wärmezuführung sind entsprechend den Grundwerkstoffen und Erzeugnis dicken durchzuführen. Die vom Hersteller vorgegebenen Eigenschaften (Zulassungswerte) dürfen nicht verändert werden.

## 7. Wärmenachbehandlung

Eine ggf. durchzuführende Wärmenachbehandlung wird mit betriebseigenen Einrichtungen vorgenommen. Die vom Hersteller vorgegebenen Eigenschaften (Zulassungswerte) dürfen nicht verändert werden.

## 8. Schweißer Prüfgruppe:

Die Schweißer müssen nach TL 2350 - 0003 (Prüfung am eingesetzten Pz-Werkstoff) geprüft sein. Eine Schweißerliste ist zu führen.

## 9. Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (vSAP)

Herr SFI / EWE Kenneth Simpson, geb. 14.03.1961

## 10. Vertreter der Schweißaufsichtsperson

Herr SFM / EWS Philip Dodds, geb. 18.04.1961

## 11. Prüfaufsichtsperson

Herr SFM / EWS Philip Dodds

## 12. Bemerkung

keine